

DEPURECO · II 1/2D EX HTC IIIC T140°C DA/DB

Depureco PUMA 20 DEX 1/2D



PUMA 20 DEX 1/2D er PUMA-familiens undertryk-specialist: 15 kW motor leverer 950 m³/h ved hele 350 mbar -- det højeste undertryk i standard-PUMA-sortimentet for Zone 21. Samme 175 L chassis som PUMA 10/15, men med motor-effekt dedikeret til maksimal mbar. ATEX II 1/2D Ex htc IIIC T140°C Da/Db, H14 HEPA inkluderet, TUEV-el-panel. Valget naar stoevet er tungt eller fint, slangerne er lange, eller du har brug for sug-reserve ved fuldt belastet filter.

ANVENDELSESOMRÅDER

- Tungt stoev (mineral, metal, cement) i Zone 21
- Lange slangeforloeb (20-30 m) hvor undertryk falder med distance
- Finstoev under 10 mikron (fx. pharmaceutisk mikronisering)
- Bulk-stoevopsamling ved lageropfyldning og kemisk forarbejdning
- Etablerede installationer der mister effekt pga. alder -- PUMA 20 giver 350 mbar buffer

Tekniske specifikationer

ATEX-mærkning	II 1/2D Ex htc IIIC T140°C Da/Db
Intern / ekstern zone	20 / 21
Motortype	Sidekanalblæser 3-fase (15 kW), TUEV-certificeret el-panel + remote control
Luftflow	950 m³/h
Undertryk	350 mbar (3569 mmH ₂ O)
Beholder	175 L
Lydtryk	74 dB(A)
Filterklasse	M-klasse
Filtertype	Stjernefilter antistatisk polyester klasse M, 45.000 cm ² , manuel rens + H14 absolutfilter 110.000 cm ² (inkluderet)
Primærfilter	Stjernefilter antistatisk polyester klasse M, 45.000 cm ²
Rensesystem	Manuel filterrens
Opsamlingsystem	Aftagelig beholder
Materiale	Lakeret staalkonstruktion, AISI 304 stoevbeholder
IP-klasse	IP65
Effekt	15 kW
Spænding	400 V / 50-60 Hz
Sugeaabning	Diameter 100 mm
Dimensioner (L x B x H)	850 x 1550 x 1980 mm
Vægt	290 kg

Spørgsmål og svar

Hvorfor er flow 950 m³/h men undertryk helt 350 mbar -- hvor er tradeoff?

Den 15 kW motor er tuned til højere trykforhold. Sammenlign med PUMA 15 (11 kW, 950 m³/h, 300 mbar): samme maksimumsflow, men 17% mere mbar. Fysisk er det samme volumetriske flow men højere kompression -- motoren arbejder hårdere på hver kubikmeter. Til lange slanger og finstøev er det netop det du har brug for, fordi flow-reduktion ved distance er langt større end mbar-reduktion. Hvis du ikke har tryktab at overvinde, er PUMA 15 tilstrækkelig.

Hvor mange mbar har jeg brug for i typisk industriel installation?

Tommelfingerregel: 3-5 mbar per meter 100 mm slange ved 950 m³/h, plus 50-150 mbar i filtertryktab under belastning, plus 20-50 mbar i duese-tryktab. Ved 15 m slange: ca. 60-75 mbar slangetryktab + 100 mbar filter + 30 mbar duese = 190 mbar bruges før duesen får noget. PUMA 20's 350 mbar giver dermed 160 mbar effektivt ved duesen -- passende for finstøev. PUMA 15's 300 mbar giver kun 110 mbar -- for snævert til 15 m med finstøev.

Passer PUMA 20 til forstøvet cement eller byggestøev?

Principielt ja, med to forbehold. (1) Cement-støev er aggressivt på filter -- stjernefiltret skal renses oftere end på organisk støev, og filter-levetid reduceres. Overvej SP-variant med cartridge + reverse jet for længere interval mellem filterskift. (2) Fugtigt cement-støev klumper og kan blokere slangen; holde materialet toert er kritisk. T140°C-margenen er fin for cement (antaendelsestemperatur > 400°C).

Kan jeg integrere PUMA 20 med en dust collector for pre-separation?

Ja. Depureco tilbyder pre-separator-enheder (DM-serien) der placeres foran PUMA-suget. Pre-separator fanger 80-90% af støvet før det når PUMA-filtret, hvilket forlænger filter-levetid og reducerer tryktab. Typisk brug: central afdeling med høj støvbelastning hvor filter-rens ikke er ønskelig midt i skift. Kontakt os for dimensionering af samlet løsning.

Kontakt og rådgivning

PARTICULAIR

Particulair

Højtoften 12

2690 Karlslunde, Danmark

CVR: 34129894

Telefon: (+45) 70 23 12 03

E-mail: sales@particulair.com

Web: particulair.eu

Produktside: particulair.eu/ex-vac/atex-stoev/puma-20-dex-1-2d/

SMARTER THINKING • BETTER WORKING

Dette datablad er genereret deterministisk fra produktdata hos Particulair. Priser og tilgængelighed oplyses på forespørgsel. Alle specifikationer kan ændres uden varsel.